











Solicitação para Cuidado e Manutenção Diários

A impressora Inkjet a jato de tinta é uma máquina de precisão equipada com mecanismos extremamente refinados e precisos. Particularmente a superfície do bico dos cabeçotes a partir dos quais a tinta é descarregada será afetada ao menor e mais leve contato com o pó ou pó de papel e os resultados adequados do desenho não serão obtidos. Com vistas ao uso desta impressora de tinta a jato na melhor condição, gostaríamos de recomendar os seguintes cuidados e manutenção realizados diariamente.

 PRECAUÇÃO	
	Quando a impressora TS3 for usada enchendo a tinta de solvente, certifique-se de usar os óculos protetores de ampla visão e as luvas.
	
	A tinta de solvente, se misturada com água ou álcool, gera substâncias condensadas. Fique atento para que não se deposite água ou álcool na superfície do bico, área ao redor dos cabeçotes, tampas e limpadores.
	Proteja a estabilidade da descarga de tinta, quando a impressora não for usada (desinstalada) por um período longo de tempo, poderá ser necessário descarregar periodicamente uma pequena quantidade de tinta (jato) dependendo dos tipos de tinta.
	Quando não utilizada por um período longo de tempo, execute a função [CUSTODY WASH] [Lavagem de Proteção] deste equipamento. (No caso de não utilização da impressora por um período longo” P.4-14 do Manual de Operação) e desligue a chave de força na frente somente. Deixe a chave de força principal na lateral do equipamento ligada e mantenha o soquete do cabo inserido na tomada.
	Jamais desmonte este equipamento. Tal procedimento pode causar choque elétrico, incêndio e avaria no equipamento.
	Mantenha umidade longe da parte interna do equipamento. Se a parte interna estiver úmida, poderá causar choque elétrico, incêndio ou avaria no equipamento
	Execute a manutenção e cuidado após desligar a fonte de energia e retirar o cabo de força. Caso contrário, poderão ocorrer acidentes inesperados.
	Evite usar benzina, tiner, e outros produtos químicos que contêm componentes abrasivos. A superfície da tampa poderá ficar deteriorada e deformada.
	Não coloque óleo lubrificante, etc., na parte interna do equipamento. Isso poderá causar quebra dos mecanismos de impressão.

1. Ambiente de Instalação.

- Use a impressora o máximo possível em ambiente livre de pó/poeira. Ventiladores e circuladores de ar podem provocar descarga de pó.
- Quando as tintas de solvente tiverem de ser usadas, instale a impressora em espaço bem ventilado.
- O ambiente de uso desta impressora é de 20 a 35°C de temperatura e de 35 a 65% de umidade relativa. Evite usar a impressora em temperatura e umidade mais elevadas ou mais baixas que as faixas indicadas.

2. Cuidado e manutenção Diários

- Ferramentas necessárias para a Manutenção.

Nome do Item	Produto No.
Vareta para Limpeza	SPC-0527
Kit de Líquido de limpeza de Manutenção MS2/ES3/HS (para tinta solvente)	SPC-0369
Kit de Frasco de líquido de limpeza (para as tintas corantes de sublimação)	SPC-0137
Kit de Limpadores 33S	SPA-0134

- As áreas próximas dos cabeçotes (“Limpeza dos cabeçotes e suas partes circundantes” P.4-16 do Manual de Operação).
Os cabeçotes e seus arredores são as partes mais passíveis de ficarem sujas e manchadas nesta impressora e se manchados/sujos acarretarão efeitos adversos às funções do equipamento e aos resultados dos desenhos. Além disso, como o próprio cabeçote se utiliza de mecanismos muito refinados e precisos, precauções suficientes são necessárias para o cuidado e manutenções.

Tampa da Manutenção



1 Desloque o carrinho para a esquerda.

- Desloque o carrinho segundo as instruções da Etapa 1, P.4-16 do Manual de Operação.

2. Abra a tampa de manutenção.

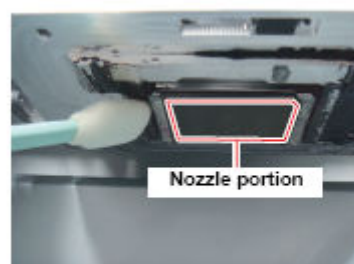
- Remova os 4 parafusos e abra a tampa de manutenção.

3. Limpe o cabeçote e a área circundante.

- Tinta geleificada e poeira podem grudar na parte inferior das correias e áreas circundantes do cabeçote.
- Remova a sujeira com a vareta de limpeza, etc.. Neste caso nunca esfregue a parte do bico do cabeçote.

[Porção do Bico]

Limpe com haste de algodão.



Clean with the cotton rod.

● **Estação de Fechamento (“Limpeza do limpador e tampas da tinta” P.4-5 do Manual de Operação)**

A área circundante da tampa é também uma área passível de aderência de manchas e pó e tinta. Recomenda-se limpar o cabeçote frequentemente usando um líquido de limpeza para manutenção adequado da tinta usada para evitar-se manchas nos cabeçotes.

- Quando a tinta de solvente for usada: Kit de Líquido de Limpeza para Manutenção MS2/ES3/HS (Produto No. SPC-0369)
- Quando a tinta corante de sublimação for usada: Kit de frasco de líquido de Limpeza A29 (Produto No. SPC-0137).



[Estação de Fechamento]

1. Desloque o carrinho

- Feche a tampa dianteira, e pressione para que a tecla [ST.MAINT] e [ENTER] desloquem o carrinho.

(Manutenção da Estação/Carrinho fora)

2. Abra a tampa dianteira e limpe a tampa.

- Embeba a vareta de limpeza no líquido de limpeza para manutenção e remoção de sujeira da tampa.

*Tampa Dianteira está aberta na figura acima.



Cap

Tampa

● **Limpador (“Limpeza do limpador e tampas da tinta” P.4-5 do Manual de Operação).**

Tinta, poeira e pó de papel são passíveis de se acumularem no limpador. Verifique

o estado do limpador e se estiver manchado, limpe-o.

- Kit de limpador 33S: Produto No. SPA-0134.

[Limpador]



1. Desloque o carrinho

- Feche a tampa dianteira, e pressione para que a tecla [ST.MAINT] e [ENTER] desloquem o carrinho.
(Manutenção da Estação/Carrinho fora)

2. Abra a tampa dianteira e limpe o limpador.

- Embeba a vareta de limpeza no líquido de limpeza para manutenção e remoção de sujeira do limpador.

*Tampa Dianteira está aberta na figura acima.



Limpador com Manchas

Além disso, nos casos explicados abaixo, substitua o limpador por um novo de acordo com a seção “Substituindo o limpador” na P.4-7 do Manual de Operação

- Quando o limpador estiver deformado
- Quando a tinta aderida não pode ser removida
- Quando o sinal precaução para substituição do limpador for exibido.
(Quando o número de limpeza exceder o nível de configuração. Consulte a P.4-34 do manual de Operação).

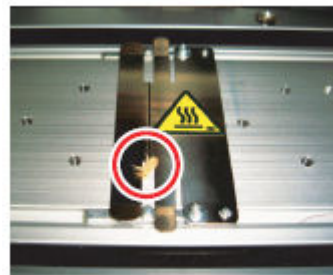
● Impressão da Mídia

Quando o pó de corte da mídia e outros pós se acumulam entre o suporte da mídia e o porta moldes, pode acarretar riscos que a transferência da mídia não será executada adequadamente ou poeiras/pós podem grudar nos bicos e isso pode interferir os desenhos adequados. Recomenda-se que a limpeza seja feita com frequência.



Media press

Impressão da mídia



Media press with dust

Impressão da mídia com poeira/pó.

• **Sensor da Mídia (“Limpeza do sensor da mídia” P.4-4 do Manual de Operação)**

São fornecidos dois sensores de mídia: um acima do porta moldes na superfície traseira do equipamento e outro na superfície de base do cabeçote. Se pó e tinta se acumularem no sensor de mídia, poderá causar detecção falsa da mídia. Limpe os sensores com pano macio ou hastes de algodão.

Precaução	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Nunca use solvente para a limpeza dos sensores de mídia. ▪ Quando o sensor estiver demasiadamente manchado, limpe com pano embebido em água com detergente neutro diluído.
-----------	---

Limpeza do sensor da mídia na superfície de base dos cabeçotes.

1. Desloque o carrinho para a esquerda

- Desloque o carrinho segundo as instruções da Etapa 1, P.4-16 do Manual de Operação.

2. Abra a tampa de manutenção.

Tampa de Manutenção

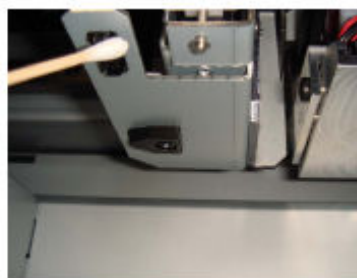


Parafusos.

- Remova os 4 parafusos e abra a tampa de manutenção.

3. Limpe o sensor da mídia.

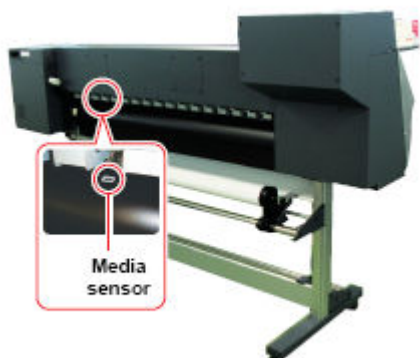
- Limpe o pó/poeira e a tinta aderida com tecido macio ou hastes de algodão.



Media sensor on the head

Sensor da mídia no cabeçote.

Limpeza do sensor da mídia na superfície traseira do equipamento.



- **Porta Moldes (“Limpeza do porta moldes” P.4-3 do Manual de Operação)**

O Porta Moldes é o local onde o acúmulo de poeira, pó de papel, e tinta é passível de ocorrer. Portanto, sugere-se que a limpeza do local seja freqüente. Limpe a superfície do porta moldes e a tampa do porta moldes com uma escova ou pano macio. Os sulcos do porta mídia e o corte do papel (linha de corte) são os locais onde ocorre particularmente o acúmulo de poeira/pó. Limpe-os completamente.

- **Superfícies Externas (“Limpeza das superfícies externas” P.4-3 do Manual de Operação)**

Dependendo do ambiente de uso, o pó/poeira ou pó de areia podem grudar à superfície externa da unidade principal. Para evitar a entrada de pó/poeira nas partes móveis do cabeçote, limpe o pó/poeira, pó de areia com tecido macio embebido em água bem torcido.

- **Tanque de tinta Residual (“Se exibida a mensagem de confirmação do tanque de tinta residual” P.4-37 do Manual de Operação)**

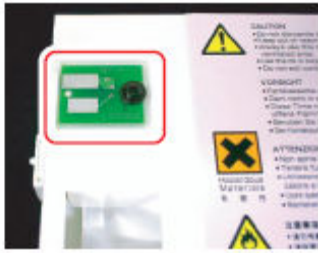
Verifique se o tanque de tinta residual está cheio ou não. Cuidado para que a tinta residual nunca transborde o tanque.

3. Armazenagem da Mídia

Guarde a mídia em local onde o pó/poeira não se acumulem e longe da luz direta do sol. Evite guardar a mídia em local sujeito a temperaturas elevadas e alta umidade, uma vez que a mídia abomina a umidade, também.

4. Armazenagem dos Cartuchos

Guarde os cartuchos em local evitando a luz direta do sol e alta umidade. Como os cartuchos são artigos refinados e precisos, evite derrubá-los ou comprimi-los. Não deixe sujeira ou descarregue eletricidade estática no painel montado nos cartuchos de tinta..

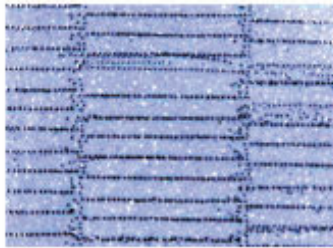


The board mounted on the ink cartridge

Painel montado no cartucho de tinta.

5. Exemplos de desenho defeituosos.

Exemplos típicos de defeitos criados nos desenhos por descarga defeituosa no cabeçote (bico) causado por pó/poeira etc. Verifique periodicamente a condição dos bicos antes e durante o rendimento para que a impressora não seja utilizada em tais condições. O estado dos bicos pode ser verificado por intermédio do “Desenho de teste” desta impressora. (“Limpeza do cabeçote” P.2-21 do Manual de Operação.



Deflexão



Bico fora



Tinta pingando



Satélite

6. Método de Recuperação de descarga defeituosa do bico.

Quando esta impressora não estiver sendo usada por um período de tempo muito extenso, ou dependendo da temperatura ambiental, a descarga nos bicos pode tornar-se instável. Nesse caso, siga os métodos que podem ser adotados para a recuperação da condição dos bicos..

1. Manutenção e cuidados diários.

- Faça a limpeza das peças descritas neste documento.

2. Execute a limpeza do cabeçote (normal). Consulte a P.2-21 do Manual de Operação.

- Após ter realizado a manutenção e cuidado →

Execute o desenho de teste e verifique

(P2-20 do Manual de

estabelecidos na etapa 1, faça a limpeza dos cabeçotes de acordo com os procedimentos estabelecidos no Manual de Operação.

▼ Na hipótese do bico ausente não ter melhorado

3. Faça a limpeza do cabeçote (Rigorosa). Consulte a P2-21 do Manual de Operação.

▪ Se o bico ausente não desaparecer mesmo após repetir a limpeza (normal) do cabeçote várias vezes, reinicie o modo de limpeza para “rigorosa” e faça a limpeza novamente.

▼ Na hipótese do bico ausente não ter melhorado

4. Faça a limpeza dos bicos do cabeçote. Consulte a P4-10 do Manual da Operação.

▪ Faça a limpeza dos bicos do cabeçote. Neste caso, com período de espera para que seja feita a limpeza com o líquido de manutenção. [1 minuto]

▼ Na hipótese do bico ausente não ter melhorado

5. Faça a limpeza dos bicos do cabeçote novamente. Consulte a P4-10 do Manual da Operação

▪ Reinicie o período de espera do líquido de limpeza para manutenção para [10 minutos], e faça a limpeza dos bicos do cabeçote novamente.

▼ Na hipótese do bico ausente não ter melhorado

6. Faça a limpeza da rota de descarga da tinta. Consulte a P4-10 do Manual de Operação.

▪ Faça a limpeza da rota de descarga de tinta de 3 a 5 vezes.

▼ Na hipótese do bico ausente não ter melhorado

7. Execute o enchimento da tinta. Consulte a P4-21 do Manual de Operação

▪ Execute o enchimento da tinta uma ou duas vezes.

Operação)

Execute o desenho de teste e verifique

→ (P2-20 do Manual de Operação)

Execute o desenho de teste e verifique

→ (P2-20 do Manual de Operação)

Execute o desenho de teste e verifique

→ (P2-20 do Manual de Operação)

Execute o desenho de teste e verifique

→ (P2-20 do Manual de Operação)

Execute o desenho de teste e verifique

→ (P2-20 do Manual de Operação)

Se o bico ausente não tiver melhorado mesmo com as operações acima, queira nos contatar ou contate seu agente de vendas de quem você comprou esta impressora.

7. Quando a impressora não for usada por um longo período de tempo (P.4-14, Manual de Operação)

Quando a impressora não for usada por um período de uma semana ou mais, faça a limpeza dos cabeçotes e bicos e do canal de descarga da tinta antes de guardar a impressora.

8. Suprimentos

- Kit de limpador (Produto No.SPA-0134)
- Quando for usada a tinta de solvente: Kit de Líquido de Limpeza para manutenção MS2/ES3/HS (Produto No. SPC-0369)
- Quando for usada a tinta corante de sublimação: Kit de Frasco de Líquido de Limpeza A29 (Produto No.: SPC-0137).
- Tanque de Tinta Residual de 2 litros (Produto No. SPA-0117)
- Lâminas de Cortador (Produto No.: SPA-0107).

MIMAKI

© 2008 MIMAKI ENGINEERING CO. LTD.
D201935-11-26122008